

Отрезка и Обработка канавок

Содержание



Инструментный указатель

Державки	B4
Пластины	B12
Сплавы	B16
Державки	
Система обозначений лезвий	B18
Система обозначений державок	B19
ДЕРЖАВКИ T-CLAMP	B20
Державки T-GROOVE	B62
Державки TOPCUT	B63
Державки QUADRUSH	B65

Указатель изображений







▶ Раздел втулок



> Раздел пластин







> Технический указатель



Пластины и монолитный инструмент

пластины и монолитныи инструмент	
Система обозначений пластин	B72
Пластины T-CLAMP	B74
Пластины T-GROOVE	B88
Система обозначений TOPMICRO	B89
Втулки и монолитный инструмент TOPMICRO	B90
Система обозначений TOPCUT	B102
Пластины TOPCUT	B103
Система обозначений QUADRUSH	B106
Пластины QUADRUSH	B107
Система обозначений специальный инструмент	B117
Специальные пластины	B118
Рекомендуемые условия резания	B125
Техническое руководство	B130

				T-CLAMP					
				TGB	TGB-MS	TGBR/L TGBR/L-DR/L TGBR/L-TI-DR/L	TGBFR/L		
Ce	рия			4	-		1		
Ст	раница			B20	B21	B22	B25		
		Отрезка	T T	•	•	•			
	Наружная обработка	Обработка канавок	+	•	•	•			
		Точение	+1-						
	Торцовая обработка	Обработка канавок					•		
нение		Точение							
Применение	Внутренняя	Обработка канавок	+						
	обработка	Точение							
	Контурн обработ	Контурная обработка							
	Нарезан	Нарезание резьбы							
	Подрезка		,						

T -C	LAMP		QUAD-RUSH	T-CL	AMP HITA PLUS
TGER/L	TCER/L	TCFR/L	TQCR/L	C-ADAPTER	TTER/L-SH
	100		000	100	2
B26	B29	B30	B31	B34	B37
•	•		•	•	•
•	•		•	•	•
	•		0	•	•
		•		•	
		•		•	
	•		0	•	•
	•		0	•	•
				•	



				T-CLAMP			
				T-BURST MINISTER TTER/L-SH-TB (High Pressure)	TTER/L-D	_TTER/L_	T-BURST MON PRESEURE TTER/L-TB (High Pressure
Ce	рия			2	2	•	2.
Ст	раница			B38	B39	B41	B43
		Отрезка		•	•	•	•
	Наружная обработка	Обработка канавок	+	•	•	•	•
		Точение	H .	•	•	•	•
	Торцовая обработка	Обработка канавок					
нение		Точение					
Применение	Внутренняя	Обработка канавок	+				
	обработка	Точение					
	Контурн обработ	Контурная обработка		•	•	•	•
	Нарезан	Нарезание резьбы		•	•	•	•
	Подрезн	ка					



		T-CL	HMP ULTRA PLUS		
TTSER/L	TGSFR/L	TGFR/L	TTFR/L	TTFR/L-RN	TGFPR/L
•	•		•	-	•
B44	B45	B46	B47	B48	B50
0					
•	•	•			•
•	•	0			0
	0	•	•	•	•
	0	•	•	•	•
0					
0					

				T-CLAMP					
				TTFPR/L	_TGIFR/L_	_TTFIR/L_	TTIR/L		
Ce	рия			•					
Ст	раница			B51	B52	B53	B54		
		Отрезка							
	Наружная обработка	Обработка канавок	+						
		Точение	+-						
	Торцовая обработка	Обработка канавок		•	•	•			
нение		Точение		•	•	•			
Применение	Внутренняя	Обработка канавок	+				•		
	обработка	Точение					•		
	Контурн обработ	Контурная обработка							
	Нарезан	Нарезание резьбы							
	Подрезка		,						

		T-CL	AMP ULTRA PLUS		
TTSIR/L	TGSIR/L	TGEUR/L	TGIUR/L	TTER/L-15A	TGIUR/L-15A
	0	9		•	
B56	B57	B58	B59	B60	B61
				•	•
•	•				
•	•		0		
				•	•
		•	•		
	L				

				T-GROOVE	TOP CÜT		QUAD-RUSH	
				TTLEN	TTVER/L TTVBR/L	TQBR/L	TQHR/L TQHPR/L	T-BURST HIGH PRESSURE TQHR/L-TB
Ce	рия			9	0.1			0
Ст	раница			B62	B63	B65	B66, B68	B67
		Отрезка	T the second sec		•	•	•	•
	Наружная обработка	Обработка канавок	1	•	•	•	•	•
		Точение	+		•	0	0	0
	Торцовая обработка	Обработка канавок						
нение		Точение						
Применение	Внутренняя	Обработка канавок	+					
	обработка	Точение						
	Контурн обработ	Контурная обработка				0	0	0
	Нарезание резьбы			•	0	0	0	
	Подрезн	ка	,					

Внутренняя обработка

	TOPMICRO	TOPCAP	TTSIR/L	TTIR/L
Внутренний диаметр (мм)				
0				
0.6				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
12.5				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26	V	V	V	V

					T-CL	AMP ULTRA PLUS	
				TDC	TSC	TDJ	TSJ
Ce	рия			S. The second	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		
Ст	раница			B74	B75	B76	B77
		Отрезка		•	•	•	•
	Наружная обработка	Обработка канавок	+	•	•	•	•
		Точение	+				
	Торцовая	Обработка канавок		0	0	0	0
нение	обработка	Точение					
Применение	Внутренняя	Обработка канавок	+	0	0	0	0
	обработка	Точение					
	Контурная	Контурная обработка					
	Нарезание	резьбы					
	Подрезка		,				

	T-CLAMP GITH PLUS										
TDXU	TDXT	TDT	TDT - RU	<u>TDT</u>	TDFT						
		Vindo I	S. A. S.		-						
B78	B78	B79	B81	B82	B83						
0	0				0						
•	•	•			0						
•	•	•	•	•	0						
•	•	0			•						
•	•	0			•						
•	•	0									
•	•	0									
			•	•							
		0									
		0									



				T-CLAMP						
				TDIT	TDIM	TDIP	TDA			
Серия				THE REAL PROPERTY.	P					
Страница				B83	B85	B86	B87			
	Наружная обработка	Отрезка		0	0	0				
		Обработка канавок	7	0	•	•				
Применение		Точение	+	0	•	•	•			
	Торцовая обработка	Обработка канавок			0	0				
		Точение			0	0				
	Внутренняя обработка	Обработка канавок	+	•	•	•				
		Точение		•	•	•				
	Контурная обработка					•				
	Нарезание резьбы									
	Подрезка		0							



T-CLAMP	T-GROOVE	TOPMICRO	TOPCUT	QUAD-RUSH			
TSA	TGUX	MIN.	TV	TQJ	TQC	TQS	
	(19)		0	37	A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O		
B87	B88	B92	B103	B107	B111	B113	
			•	•	•	•	
	•		•	•	•	•	
•			•	•	•	•	
		•					
		•					
•		•		0	0	0	
		•	•	•	•	•	